

Acrystal Decor Metal

Naudotojo instrukcija

Svėrimas

Visi komponentai, prieš maišant tarpusavyje, turi būti pasverti.

Maišymo santykis:

1 dalis Acrystal Prima akrilinės dervos

5 dalys Acrystal Decor Metal miltelių

Maišymo eiga:

1. Pasisverkite Acrystal Prima dervą
2. Jeigu reikia, įdėkite lėtiklio
3. Kitame inde pasverkite Acrystal Decor Metal miltelius
4. Užtikrinkite miltelių išmaišymo homogeniškumą



Maišymas

Naudokite kokybiškus maišymo įrankius. Rekomenduojamas maišymo greitis 700 rpm – taip lengviau išsimašys smulkūs gumulėliai.



1. Išmaišykite Acrystal Prima dervą, lėtiklį ir pigmentus (15-30sek.)
2. Tęskite komponentų maišymą 1-2min sukuriniu būdu ir iš lėto berkite miltelius.
3. Maišykite tol, kol susidarys vientisa, kreminė masė be gumuliukų.
4. Jeigu reikia, pridėkite tirštikio.

Panaudojimas

Stingimo pradžia kambario temperatūroje (17-20°C):

- 8-10 min be lėtiklio
- Iki 90 min su lėtikliu

Gerinant medžiagos panaudojimo ekonomiškumą galima dengti šiuo mišiniu tik paviršių, o visą masę užpildyti Acrystal Prima. Todėl padenkite formą 1-3mm Acrystal Decor Metal mišinio sluoksniu. Jis gali būti ir purškiamas pistoletu su 3mm antgaliu. Lengvesniam išpurškimui, papildomai įmaišykite 1-5% Acrystal Prima dervos, suskystinimui. Patartina naudoti lėtiklį.

Paruoškite Acrystal Prima užliejimui arba laminavimui (žr. Acrystal Prima gidą). Kad nebūtų spalvinių dėmių, rekomenduojama užliejimo masės spalvą padaryti panašią į paviršinio sluoksnio.

Leiskite paviršiniui sluoksniu išdžiūti, palietus nelieka pėdsakų ant piršto. Ir tada baigti masės užpilimą arba laminavimą pagal Acrystal Prima vartotojo gidą.



Kietėjimo eiga:

- Sumaišyta masė sutirštės ir paviršius pasidarys matinis
- Pakils masės temperatūra
- Masės temperatūrai nukrentus iki kambario temperatūros, kietėjimo procesas baigtas.

Išėmimas iš formos

Jis galimas tarp 20-120min, priklausomai nuo užpiltos masės storio, modelio dydžio ir pan. Jeigu ant modelio yra medžiagos perteklius, nuimkite jį iš karto po išėmimo iš formos.

Kietėjimas

Palikite išimtą iš formos gaminį patalpoje bent 48 valandas. 90% kietumo įgaunama po 6 valandų (prie 20°C). Po 72 val gaminys įgaus maksimalų kietumą.

Pabaigimas



1. Atsargiai pašalinti ant paviršiaus likusią dervos plėvelę su vielučių vilnos kampinėle
2. Poliruotį reikia minkštu audiniu ir baldinio lako vašku arba batų tepalu su metalo apdaila.
3. Po kelių minučių nuvalykite gaminį su švaria poliravimo šluoste