

Acrystal Prima

Naudotojo instrukcija

Svėrimas

Prieš maišant visi komponentai turi būti pasverti.

Maišymo santykis:

100% Acrystal Prima akrilinės dervos

250% Basic Crystal miltelių

Maišymo eiga:

1. Pasisverkite Acrystal Prima dervą
2. Jeigu reikia, įdėkite lėtiklio
3. Jeigu reikia, įdėkite pigmentą
4. Atskiram inde pasverkite Basic Crystal miltelius



Maišymas

Naudokite kokybiškus maišymo įrankius. Rekomenduojamas maišymo greitis 700rpm – taip geriau susitraiškys smulkūs gumulėliai.



1. Išmaišykite Acrystal Prima dervą, lėtiklį ir pigmentus (15-30sek.)
2. Teškite komponentų maišymą sūkuriniu būdu ir iš lėto berkite miltelius.
3. Maišykite tol, kol susidarys kreminė, vienalytė masė be gumuliukų.
4. Jeigu reikia, įmaišykite tirštikio.
5. Porai minučių palikite masę ramiai pabūti, taip išeis oro burbuliukai.

Minimali darbo aplinkos temperatūra 12°C.

Stingimo pradžia kambario temperatūroje (17-20°C):

- 8-10 min be lėtiklio
- Iki 90 min su lėtikliu

Procesai:



Gelkautavimas



Laminavimas



Padengimas



Purškimas

Kietėjimo eiga:

- Sumaišyta masė sutirštės ir paviršius pasidarys matinis
- Pakils masės temperatūra
- Kai masės temperatūra nukrenta iki kambario temperatūros, kietėjimo procesas baigtas.

Išėmimas iš formos

Jis galimas tarp 20-120min, priklausomai nuo užpildos masės storio, modelio dydžio ir pan. Jeigu ant modelio yra medžiagos perteklius, nuimkite jį iš karto po išėmimo iš formos.

Kietėjimas

Palikite išimtą iš formos prototipą sausoje patalpoje – papildomai šildyti ar kaitinti nereikia. 90% kietumo gausite po 6 valandų (laikant 20°C temperatūroje). Po val prototipas įgaus maksimalų savo kietumą.

Pasiruošimas. Laminavimas.

Jeigu forma nėra pagaminta iš silikono, būtinai naudokite skiriamąjį sluoksnį (skiriamąjį vašką arba purškiamą sluoksnį TRENNSPRAY)

1. Paruoškite stiklo pluoštą laminavimui
2. Paruoškite Acrystal medžiagą pagal naudotojo instrukciją (Acrystal Prima, Acrystal Decor Metal, Acrystal Decor Carrara)

Jei masė bus tepama ant vertikalių paviršių, naudokite tirštikį.



Darbo eiga:

1. Padenkite formą gelkautu (1-3mm storiu)
2. Leiskite gelkautui išdžiūti tol, kol prilietus pirštu ant jo neliks dažų. Kol gelkautas džiūsta pasiruoškite Acrystal Prima užpylimui ar užtepimui. Jeigu reikia, pridėkite reakcijų lėtiklio.
3. Užtepkite arba užpilkite Acrystal Prima ant gelkauto.
4. Uždėkite pirmą stiklo pluošto sluoksnį.
5. Stiklo pluoštas turi būti pilnai permirkęs, nepalikite po pluoštu oro burbuliukų.
6. Padenkite antrą sluoksnį Acrystal Prima.

Šie žingsniai parodo paprastą techniką, kaip stiklo audiniu suarmuoti gaminį. Tai jį sustiprina, ypač jeigu jis yra didesnių gabaritų.

Papildomai galimi šie etapai:

1. Pabarstykite paviršių stiklo pluoštu.
2. Padenkite teptuku Acrystal Prima ant viršaus.

Galutiniai etapai:

1. Uždėkite antrą stiklo pluošto sluoksnį ir permirkdykite jį Acrystal Prima derva.
2. Pabaikite laminavimo procesą paskutiniu Acrystal Prima sluoksniu.

Užbaigimas

Išėmimas iš formos įmanomas tarp 20 ir 120min, priklausomai nuo gaminio dydžio, formos, storio.

Baigiamuoju etapu galite naudoti Acrystal produktus kaip gelkautą, tik perskaitykite naudotojo instrukciją

